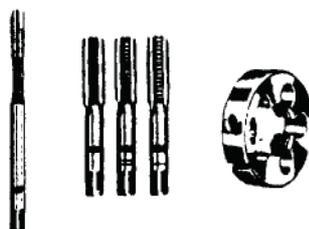


## Gewindewerkzeug

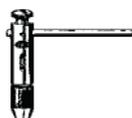


- 01 Maschinengewindebohrer
- 02 Handgewindebohrer, 3 tlg
- 03 Schneideisen

Abmessung	Schneideisen	Handgewindebohrersatz 3tlg HSS-G DIN 352	Maschinengewindebohrer gerade Nuten)	Maschinengewindebohrer Spiralnuten (Sackloch)
M 2	10,90	12,50		
M 3	5,40	7,24	11,78	12,71
M 4	5,40	7,24	11,98	13,04
M 5	5,40	7,93	12,44	13,43
M 6	5,40	8,28	12,71	13,96
M 8	7,10	9,48	14,89	16,28
M 10	8,80	12,07	17,47	19,46
M 12	12,00	14,57	29,45	32,36
M 14	12,55	18,90		
M 16	21,95	26,90		
M 20	21,95	42,90		
M 24	32,60	57,90		

## Werkzeughalter

mit Knarre für Rechts- und Linksgang  
DIN 1814, normale Ausführung



Größe	für Gewindebohrer	Preis/Stück
1	M 3 - M 10	10,00
2	M 5 - M 12	13,80

## Schneideisenhalter

nach DIN 225, Zinkdruckguß  
Mit 5 Schrauben zur Befestigung



Abmessung	Schneideisen für	Preis/Stück
20x5	M 3 - M 4	3,45
20x7	M 4,5 - M 6	3,45
25x9	M 7 - M 9	4,50
30x11	M 10 - M 11	5,80
38x14	M 12 - M 14	8,85
45x18	M 16 - M 20	12,50

## Windeisen

verstellbar nach DIN 1814, Zinkdruckguß  
Gehärtete Spannbacken



Größe	für Gewindebohrer	Preis/Stück
1	M 1 - M 10	5,43
1 ½	M 1 - M 12	5,43
2	M 4 - M 12	8,88
3	M 5 - M 20	15,00
4	M 11 - M 27	25,60